

CURSO

Técnicas de Gestión del Mantenimiento Industrial

PÚBLICO OBJETIVO

Supervisores y jefes de mantenimiento con conocimientos previos en técnicas de mantenimiento industrial.

REQUISITOS DE INGRESO

- Manejo de plataformas Moodle y Zoom.
- Conocimientos básicos de mantenimiento industrial.









MÓDULOS Y CONTENIDOS

Módulo 1: Evolución y Ventajas del Mantenimiento Industrial

- Evolución de técnicas y estrategias de mantenimiento.
- Relación entre producción y mantenimiento.
- Beneficios operativos y económicos del mantenimiento industrial.
- Impacto en productividad y seguridad.

Competencias a Desarrollar: Identificar las ventajas del mantenimiento industrial y su impacto en la operación de la empresa, integrando estrategias para una gestión eficiente.

Módulo 2: Organización y Administración del Departamento de Mantenimiento

- Principios de planeación, organización, ejecución y control.
- Estrategias para ubicación y relaciones efectivas del departamento.
- Métodos para organizar estructuras eficientes.
- Creación y uso de manuales de procedimientos.

Competencias a Desarrollar: Diseñar estructuras organizacionales y procesos que fortalezcan la gestión del mantenimiento en función de los estándares corporativos.

Módulo 3: Tipos de Mantenimiento y sus Características Particulares

- Tipos de mantenimiento según normas AFNOR.
- Descripción y aplicaciones de mantenimiento preventivo, correctivo, predictivo y proactivo.

Competencias a Desarrollar: Diferenciar y seleccionar tipos de mantenimiento industrial adecuados según las necesidades operativas.

Módulo 4: Elaboración de Planes de Mantenimiento

- Importancia de los planes de mantenimiento.
- Uso de herramientas como diagramas Gantt y de Pareto.
- Clasificación y organización de tareas de mantenimiento.
- Identificación y corrección de errores comunes.

Competencias a Desarrollar: Elaborar y gestionar planes de mantenimiento efectivos, aplicando herramientas de planificación y análisis.



MÓDULOS Y CONTENIDOS

Módulo 5: Indicadores de Gestión del Mantenimiento

- Definición, cálculo e interpretación de indicadores.
- Uso de KPIs para evaluar rendimiento del mantenimiento.

Competencias a Desarrollar: Diseñar y analizar indicadores de gestión para optimizar la toma de decisiones en mantenimiento industrial.

Módulo 6: Costos Asociados al Mantenimiento

- Métodos para control y reducción de costos.
- Análisis de costos directos e indirectos en mantenimiento.

Competencias a Desarrollar: Determinar y optimizar los costos asociados a la función de mantenimiento.

Módulo 7: Auditorías de Mantenimiento

- Objetivos, beneficios y metodologías de auditorías.
- Técnicas para realizar auditorías efectivas.

Competencias a Desarrollar: Diseñar y ejecutar auditorías de mantenimiento industrial alineadas con estándares de calidad.

Módulo 8: Técnicas Básicas de Evaluación y Selección de Equipos

- Métodos de evaluación y reemplazo de equipos.
- Análisis del ciclo de vida, depreciación y obsolescencia.

Competencias a Desarrollar: Aplicar técnicas para evaluar y seleccionar equipos industriales, garantizando su eficiencia y sostenibilidad.



MÓDULOS Y CONTENIDOS

Metodología de Capacitación Síncrona

La metodología de capacitación síncrona, con clases en vivo y acceso a la grabación de las clases dictadas por el relator está diseñada para desarrollar y fortalecer competencias clave en los trabajadores. La fortaleza de esta metodología está dada por:

- **Interacción en tiempo real:** Sesiones en vivo con el profesor para resolver dudas y recibir retroalimentación inmediata.
- Flexibilidad: Acceso a grabaciones para repasar contenido en cualquier momento.
- Entorno: Moodle centraliza recursos, facilita el seguimiento y la autoevaluación.
- Colaboración entre equipos distribuidos: Fomenta el intercambio de ideas y el aprendizaje colaborativo entre trabajadores en distintas ubicaciones geográficas.

Esta metodología combina las ventajas del aprendizaje en tiempo real y la flexibilidad del acceso a contenido grabado. Las sesiones en vivo proporcionan interacción directa con el profesor, similar a la capacitación presencial, fomentando la participación activa y la resolución inmediata de dudas. Al mismo tiempo, el acceso a las grabaciones permite a los trabajadores repasar y profundizar en los contenidos a su propio ritmo, sin limitaciones geográficas ni de horarios. Esto garantiza una capacitación eficiente y flexible, adecuada para empresas con equipos distribuidos o con agendas laborales exigentes.



Participación mínima

75% (Escala de 0 a 100%)

Nota Mínima

4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL
C.A.I
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE





