

# 100

HORAS

CLASES ELEARNING  
SÍNCRONO

## CURSO

# Administración de Bodegas

### PÚBLICO OBJETIVO

Supervisores, operarios y técnicos encargados de la administración de bodegas e inventarios en empresas de diversos sectores, interesados en optimizar procesos y adoptar mejores prácticas en la gestión de almacenes.

### REQUISITOS DE INGRESO

- Conocimientos básicos de normativa y procedimientos internos de la empresa.
- Manejo básico de herramientas digitales y plataformas de aprendizaje.

MÁS INFORMACIÓN EN  
[WWW.CAIUSACH.CL](http://WWW.CAIUSACH.CL)



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

**CAIUSACH**

CAPACITACIÓN CON SENTIDO

# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Módulo 1: Logística y Abastecimiento

- Gestión logística.
- El almacén en la cadena de abastecimiento.
- Manejo de materiales.
- Diseño de almacenes.

**Competencias a desarrollar:** Comprender y aplicar principios logísticos y de abastecimiento para optimizar operaciones de almacenes.

## Módulo 2: Bases de Apoyo para la Administración de Almacenes

- Estadística descriptiva y tipos de muestreo.
- Clasificación ABC de productos.
- Herramientas matemáticas para el análisis de inventarios.

**Competencias a desarrollar:** Analizar datos estadísticos y clasificar inventarios para mejorar la toma de decisiones en la gestión de almacenes.

## Módulo 3: Operación de Almacenes

- Recepción, localización y preparación de pedidos.
- Logística de reversa.
- Tratamiento de mermas.

**Competencias a desarrollar:** Gestionar operaciones de almacén de forma eficiente, asegurando precisión en el manejo de materiales.

## Módulo 4: Infraestructura y Tecnología de Almacenamiento

- Equipos de almacenamiento y manipulación.
- Automatización integral de procesos.
- Sistema de Gestión de Almacenes (WMS).

**Competencias a desarrollar:** Implementar tecnologías avanzadas para la gestión de almacenes, mejorando la eficiencia operativa.



## Módulo 5: Gestión y Control de Inventarios

- Inventarios generales, cíclicos y selectivos.
- Valorización de inventarios.
- Control de vencimientos y mermas.

**Competencias a desarrollar:** Manejar inventarios de manera eficiente, minimizando pérdidas y asegurando la disponibilidad de materiales.

## Módulo 6: Medición del Desempeño Operativo

- Indicadores de flujos físicos de materiales.
- Tiempos de servicio vs. tiempos comprometidos.
- Precisión de stock almacenado.

**Competencias a desarrollar:** Evaluar y mejorar el desempeño operativo de almacenes mediante el análisis de indicadores clave.

## Módulo 7: Seguridad y Manejo de Materiales

- Gestión de residuos industriales.
- Seguridad e higiene en almacenes.
- Paletización y embalajes.

**Competencias a desarrollar:** Mantener un entorno de trabajo seguro y eficiente, cumpliendo con normas de seguridad e higiene.

## Módulo 8: Optimización y Mejoramiento Continuo

- Técnicas de mejoramiento continuo.
- Automatización en almacenes inteligentes.
- Modelos de gestión como MRP y JIT.

**Competencias a desarrollar:** Promover la innovación y mejora continua en la gestión de almacenes, adaptándose a las exigencias del mercado actual.

# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Metodología de Capacitación Presencial

La metodología de nuestro curso presencial, está diseñada para desarrollar competencias laborales clave que mejoren el desempeño de los trabajadores, mediante estrategias activas que aseguran un aprendizaje relevante y aplicable. La fortaleza de esta metodología está dada por:

- **Interacción personalizada y contextualizada.**
- **Retroalimentación inmediata para optimización continua.**
- **Desarrollo de competencias blandas críticas.**
- **Participación activa que impulsa el aprendizaje práctico.**

Este enfoque integral garantiza que los trabajadores no solo adquieran conocimientos, sino que desarrollen las competencias necesarias para enfrentar con éxito los retos y demandas de su rol en la empresa, mejorando tanto su rendimiento individual como el del equipo.

## SISTEMA DE EVALUACIÓN

### Asistencia mínima

75% (Escala de 0 a 100%)

### Nota Mínima

4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL  
C.A.I

FACULTAD DE INGENIERÍA  
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE

